

Audi Q2 1.5 TFSI*Cam*Navi*LED*Klima*Assistenzpaket*

Details



Preis 22.950 €
19.286 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	37.211 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Allwetterreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay

Kontakt

Illy Fahrzeughandel
Hermann-Ehlers-Straße 5
26209 Hatten

Tel.: 015158585587
E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de

Audi Q2 1.5 TFSI*Cam*Navi*LED*Klima*Assistenzpaket*

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Assistenz-Paket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistent-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Kindersicherheits-Paket
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Klima-Komfort-Paket
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen)
- Komfort-Paket Sitze
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- LM-Felgen 7x17 (5-Speichen, Y-Design)
- Navigations-Paket
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Farbdisplay (8,3 Zoll)
- Perleffekt-Lackierung

Serien-Ausstattung:

- 4 Lautsprecher
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar

Kontakt

Illy Fahrzeughandel
Hermann-Ehlers-Straße 5
26209 Hatten

Tel.: 015158585587
E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de

Audi Q2 1.5 TFSI*Cam*Navi*LED*Klima*Assistenzpaket*

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Remote / Control)
- Audi music interface
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachspoiler
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistent-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckleuchten (Glühlampen)
- Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff
- Einstiegsleisten
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Licht- und Regensensor
- Modellpflege
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Sideblade in Wagenfarbe
- Sitz vorn links höhenverstellbar

Kontakt

Illy Fahrzeughandel
Hermann-Ehlers-Straße 5
26209 Hatten

Tel.: 015158585587
E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 6045

Audi Q2 1.5 TFSI*Cam*Navi*LED*Klima*Assistenzpaket*

- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Ausführung: Basis
- Tagfahrlicht
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung
- UVM...

-

Unser Service für Sie

- Inzahlungnahme ihres derzeitigen Fahrzeugs (PKW/Transporter)
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung(auch ohne Anzahlung)-Sprechen Sie uns einfach an, wir beraten Sie gerne.
- Dekra-Siegel oder TÜV Vertrauenscheck möglich.
- Werkstattservice
- Aufbereitungsservice
- Zulassungsservice Kurzzeitkennzeichen Exportkennzeichen
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich

Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Unsere Öffnungszeiten

Montag bis Freitag von 09:00 Uhr - 18:00 Uhr

Samstags 09:00 Uhr - 13:00 Uhr

-- Irrtümer, Zwischenverkauf sowie Schreibfehler vorbehalten?.Die gemachten Angaben im Internet und auf Preisschildern basieren auf den übermittelten Daten der DAT.Wir übernehmen keine Haftung für Abweichungen,welche sich durch Übermittlungsfehler oder Änderungen (z.B. Bereifung etc.) ergeben.??Wir empfehlen stets die aufgeführten Ausstattungsmerkmale persönlich vor Ort oder über die Fahrgestellnummer zu prüfen.

Kontakt

Illy Fahrzeughandel
Hermann-Ehlers-Straße 5
26209 Hatten

Tel.: 015158585587
E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Illy Fahrzeughandel
Hermann-Ehlers-Straße 5
26209 Hatten

Tel.: 015158585587
E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de