2.0TDI*R-Line*AHK*Pano*LED

Details



Preis

34.950 € 29.370 € (Netto), 19% MwSt.

Тур	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	147 kW / 200 PS
Kilometerstand	32.365 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Deep Black Perleffekt
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic	
------------	--

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Sitzheizung

- Regensensor

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Schiebedach

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Partikelfilter

- Panorama-Dach

SportfahrwerkBordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Alarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Standheizung

- Garantie

Sportsitze

Sportpaket

- CD-Spieler

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Berganfahrassistent

Kontakt

Illy Fahrzeughandel Hermann-Ehlers-Straße 5 26209 Hatten Tel.: 015158585587

2.0TDI*R-Line*AHK*Pano*LED

- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Navigationsvorbereitung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

VW Anschlussgarantie bis 11.2025 oder 40.000 KM

- Akustik-Paket
- Seitenscheiben vorn geräuschdämmend (Verbundglas)
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Ambiente-Beleuchtung (30 Farben)
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Audio-Navigationssystem Discover Pro Streaming & Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB)
- Sprachsteuerungs-System
- Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion
- Vorrüstung des digitalen Fahrzeugschlüssels im Smartphone
- Business-Paket Premium mit Navigation
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist, Emergency Assist und Lane Assist
- Fahrassistenz-System: Travel Assist
- Fahrassistenz-System: Emergency Assist
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Multimedia-Schnittstelle USB (Typ C) und USB-Ladeanschluß vorn

Kontakt

Illy Fahrzeughandel Hermann-Ehlers-Straße 5 26209 Hatten Tel.: 015158585587

2.0TDI*R-Line*AHK*Pano*LED

- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn und hinten
- Steckdose 230V
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrassistenz-Paket
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Leuchtweitenregelung automatisch und Dynamisches Kurvenlicht
- Scheinwerfer LED mit dynamischem Kurvenlicht
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent (Park Assist)
- Insassen-Schutzsystem proaktiv
- Rückfahrkamera (Rear View)
- Fahrassistenz-System: Adaptive Fahrwerksregelung (DCC)
- Frontscheibe heizbar (drahtlos) und infrarot-reflektierend
- Head-up-Display
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Carbon
- Kopf-Airbag-System vorn und hinten inkl. Seitenairbag vorn und hinten
- Lendenwirbelstützen vorn, links elektr. verstellbar und Massagefunktion
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- LM-Felgen 8x19 (Montevideo, schwarz, glanzgedreht)
- Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)
- Leuchtweitenregelung automatisch und Dynamisches Kurvenlicht
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht
- Panorama Schiebe-/Hebedach vorn elektrisch, mit Panoramadach hinten
- Perleffekt-Lackierung
- Raucher-Paket
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem (Fahrbereifung und Winterreifen)
- Standheizung mit Standlüftung (Fernbedienung und Timer)
- Umgebungsansicht Area View inkl. Rückfahrkamera Rear View
- Wendematte Gepäckraum
- UVM...

Unser Service für Sie

- Inzahlungnahme ihres derzeitigen Fahrzeugs (PKW/Transporter)
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung(auch ohne Anzahlung)-Sprechen Sie uns einfach an, wir beraten Sie gerne.

Kontakt

Illy Fahrzeughandel Hermann-Ehlers-Straße 5 26209 Hatten Tel.: 015158585587

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 2695

Volkswagen Arteon Shooting Brake

2.0TDI*R-Line*AHK*Pano*LED

- Dekra-Siegel oder TÜV Vertrauenscheck möglich.
- Werkstattservice
- Aufbereitungsservice
- Zulassungsservice Kurzzeitkennzeichen Exportkennzeichen
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich

Wir freuen uns auf Ihren Besuch Unsere Öffnungszeiten Montag bis Freitag von 09:00 Uhr - 18:00 Uhr Samstags 09:00 Uhr - 13:00 Uhr

-- Irrtümer, Zwischenverkauf sowie Schreibfehler vorbehalten? Die gemachten Angaben im Internet und auf Preisschildern basieren auf den übermittelten Daten der DAT. Wir übernehmen keine Haftung für Abweichungen, welche sich durch Übermittlungsfehler oder Änderungen (z.B. Bereifung etc.) ergeben.?? Wir empfehlen stets die aufgeführten Ausstattungsmerkmale persönlich vor Ort oder über die Fahrgestellnummer zu prüfen.

Kontakt

Tel.: 015158585587 E-Mail: info@illy-fahrzeughandel.de

2.0TDI*R-Line*AHK*Pano*LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tel.: 015158585587